

## 光隆精工動態

### 沃旭離岸風電技術本土化專案進行中

光隆精密工業於2020.11獲得沃旭能源「離岸風電技術本土化供應商輔導基金」補助，開發離岸風力發電機之轉向系統液壓制動器單元。除了響應世界在綠色能源產業的發展，也持續強化光隆精工在綠電零組件的技術，往精密加工領導廠商的目標更進一步。

光隆精工從2015年加入台灣風力發電產業協會，積極參與風電在地化運作。於2020.8受維護運作者委託，開發Z72型陸域風電制動器單元安裝於高美濕地風機，經半年試運轉由工研院判定符合需求。本次透過沃旭能源的專案補助進行離岸風電制動器單元技術本土化，截至目前為止已完成制動器缸體模具製作與試模分析，預計於第四季可完成制動器測試與驗證。未來可望導入國內離岸風場取得運作實績，累積打進國際風電供應鏈的能量。



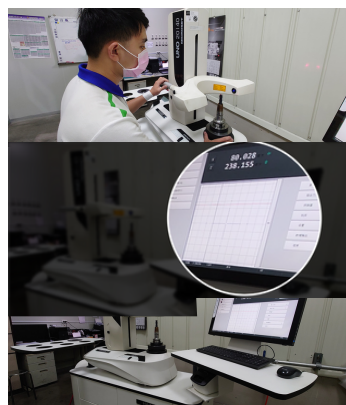
沃旭能源離岸風電技術本土化供應商輔導基金獲獎廠商簽約儀式



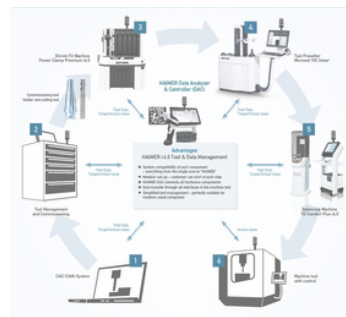
更換陸域風機制動器單元

## 資訊特快車

### 高階刀具量測設備導入，製程更升級



光學刀具量測



量測數據連網/圖: HAIMER

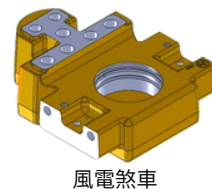
步入加工現場，不論是高度客製化的少量多樣生產模式，還是大量生產的專用生產線上，更換加工刀具的作業時間是影響生產效率的重要因素之一。若能降低換刀的時間成本，對生產單位及公司本身都能帶來實質的助益。光隆精密工業透過引進德國HAIMER高階刀具量測儀，減少生產單位在刀具整備及更換的時間成本，提升整體製程效率。原有的刀具量測設備只能量測長度與直徑，成型刀的刀型細部尺寸須由品管與加工部門先行試加工，翻模或切割工件量測加工尺寸來逆向確認。為了改善刀具整備效率，公司引進CCD影像量測的HAIMER刀具量測儀，可檢驗刀具R角、角度，以及多角度成型刀具。透過光學量測比對，可立即得知成型刀細部尺寸，確保刀具符合要求，相較之前的設備，可節省70%以上的刀具整備時間，進而提升換線效率。在公司高度客製化服務模式裡，為了確保少量多樣生產的品質穩定並增加產能，藉由導入高階光學刀具量測儀，大幅提升作業效率，創造自身製造優勢。

## 產業消息

### 全球車用及工業用煞車市場未來看好

"Global Brake System Market is expected to reach \$61.2 billion by 2027, growing at a CAGR of 7.0%."

根據 <Allied Market Research> 報告指出，全球車用及工業用煞車系統市場預計在2027年會達到612億美元的規模，年複合成長率7.0%。商用車和非公路用卡車的產銷增加，汽車主動安全法規日益嚴格，與新車安全評鑑 (NCAP) 對電子制動系統的影響，都將帶動煞車系統市場成長。光隆精工在車用與工業用煞車領域深耕多年，產品應用涵蓋商用車、吊車與風力發電等專業領域。並將汽車業品質管理系統 IATF 16949擴大應用到風電與各種機械產業，確保所生產的零組件符合品質規範。除此之外，我們提供的不只是機械加工，而是從胚料成型、機械加工到熱處理、塗裝製程都能完整提供的一站式解決方案，減少客戶在不同供應商之間的溝通成本。因應未來市場預期成長，我們將持續投資資源供應車用與工業煞車系統，擴大供貨比例，提高市場能見度。



風電煞車



各類天車的軌道煞車系統/  
圖: iStock