

光隆精工動態

精密加工產業生力軍



光隆精工透過產學合作專班，培育精密加工的年輕力量

由於台灣地區少子化與近年產業界的人力缺口，人才培育在業界的重要程度有增無減。政府日前與學界與產業界執行「創新人才培育暨職能提升輔導計畫」，希望藉此計畫促成勞動力升級。

光隆精密工業本次獲邀參與計畫內的勞動專家智庫團，為輔導計畫提供機械製圖與CNC銑床車床的訓練建議。課程規劃相關領域的學習地圖，包括設計與開發實務、設計軟體應用、精密儀器判讀等能力。除本計畫外，我們自2017年起在產學攜手合作專班亦培育出許多精密加工技術人才，並積極參與科技大學產學研究計畫，與學界保持連結。在產學合作中，學生得到產業工作經驗，減少學用落差，在畢業後更有利於在精密技術產業繼續累積深化，成為新一代精密技術人才。

資訊特快車

如何提升金屬零組件的表面硬度



經真空軟氮化後的产品表面硬度，完美達到客户要求上限

氮化，指的是在適當溫度下，讓氮原子滲入合金表面而使之硬化的一種熱處理製程，也稱為滲氮。軟氮化則是含有碳原子的滲氮製程，其處理溫度與滲氮厚度較低。氮化/軟氮化能使金屬零件獲得更好的表面硬度、耐磨耗與耐腐蝕性，因此廣泛用於精密零件製造的熱處理製程中，是常見的熱處理製程之一。

光隆精工在軟氮化製程亦有實際案例可分享。我們所承製某國際大廠的運輸零件，因長時間運轉而有表面硬度條件要求。該零件材質為球墨鑄鐵 FCD450，在軟氮化處理前的表面硬度為 HB170（約等於 HV180）。我們將零件放置在含氮氣的爐內進行真空軟氮化，配以適當參數如溫度、時間、氣體比率等條件。經處理後原零件的表面硬度均提升至 HV740-795，完美達到客戶要求的表面硬度上限，順利協助客戶的產品挑戰嚴苛的應用情境。

產業消息

最佳金屬材料 實踐永續發展



鋁合金的特性，使它成為最佳永續發展的金屬材料

"Aluminum is becoming a preferred material among many automakers as the industry shifts towards a sustainable future" (*The pros of lightweighting with aluminum in a battery-powered world*)

根據《汽車世界》的報導，鋁合金因為本身的金屬特性，應用在汽車工業最顯著的改變為車身輕量化。此外，其回收性佳以及高耐用的特質，讓鋁合金成為汽車製造商的首選材料，也是落實永續發展的最佳選擇。

光隆精工在金屬成形加工的領域裡，除了鑄鐵材料，亦涵蓋鋁合金材料的採購、成形、機加工、表面處理等完善的製程整合規劃。例如應用於商用車、電動車的鋁合金 A356-T6 重鑄件，以及農業機械適用的易成形耐磨耗鋁合金 ADC-12 壓鑄件，都是我們的鋁合金產品應用實績。對於有鋁合金製品需求的客戶，我們在近年內啟用的嘉義新廠將是鋁合金加工重要據點，期盼未來與您一起從金屬製品上落實永續發展。